

Отзыв

на автореферат диссертации ЛУКАША А. С. «Усовершенствование технологического процесса и математической модели холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества», представленной к защите на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Основное внимание в работе Лукаша А.С. уделено исследованию геометрических дефектов полос из меди и латуней после холоднолистовой прокатки. В работе представлены результаты опытных прокаток лент толщиной от 0,35 до 2,7 мм. Холоднокатаные ленты исследуемых марок цветных металлов широко используются в области машиностроения, приборостроения, электротехнике, и улучшения качества данной продукции является весьма актуальной задачей.

К новым результатам, полученным в работе, можно отнести:

1. Усовершенствованная математическую модель и, построенная на её основе программная система, позволившая провести имитацию технологического процесса и сделать рекомендации по оптимизации прокатки.
2. Установлены взаимосвязи между величиной сопротивления деформации меди и латуней с показателями твердости.
3. Определено уравнение расчета сопротивления деформации для латуни ЛС59-1.
4. Уточнены уравнения расчета критических напряжений сжатия и показателей плоскостности полосы с учетом упругопластического изгиба.

Экспериментальная часть проведена на высоком техническом уровне, с применением сертифицированного оборудования, с использованием современных методов и программ, в том числе в заводских условиях.

Не вполне ясно, почему в качестве предмета исследования выбраны такие металлы как МЗ и Л6З, информацию по которым можно отыскать в большинстве справочников по цветным металлам?

Так же не раскрыты планы по внедрению разработанной конструкции калибрующего блока на заводах ОЦМ.

В целом, диссертация представляет собой завершённую научно-исследовательскую работу, на актуальную для реального сектора экономики тему. Автор работы Лукаш Алексей Сергеевич заслуживает присуждение ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Главный технолог

ООО «Новые металлургические технологии»

Доктор технических наук



А.Я. Часников

601784, Владимирская область, г. Кольчугино, ул. Луговая, 12

e-mail: ac1945@yandex.ru

тел.: